


孔與孔中心距公差 ±0.3	表面處理	硬陽原色		圖名	粉槽本體	
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	材 料	鋁合金		檔 名	AM15G1EM300 粉槽本體.dft	
角度±1°	計畫代號			件 數	1 個	工件總類 焊接件
				比 例	1/2	圖 號 粉槽本體15S
加工一般公差	設 計	2023/01/16	蔡武融	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1	繪 圖	2023/01/16	蔡武融			
>6 ±0.2	審 校					
>30 ±0.3	核 准					
>120 ±0.5		日期	姓名			
>315 ±0.8						
>1000 ±1.2						

2			
1			
次序	訂正摘要	日期	負責人